

HIS - Home		Maschinentypen	HIS-IndustrieService GmbH Kruppstr. 82-100 D-45145 Essen T: +49 201 4306007 F: +49 201 4306008 E: info@his-essen.de I : www.his-essen.de
Zahnradschleifmaschinen			
Burri BZ 331			
Burri BZ 220			
Leasing / Finanzierungen			



Maschinenart	CNC Profiliermaschine
Hersteller	BURRI Werkzeugmaschinen GmbH
Typ	PM 550 T
Zustand	Neumaschine
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Werkzeuge und Spannmittel

Ausführung / Details

Die Profiliermaschine PM 550 T wurde als Universalmaschine zum Profilieren von Schleifscheiben für Wälzschleifmaschinen, Profilschleifmaschinen, Kegelschleifmaschinen, Rotorschleifmaschinen, Zahnstangenschleifmaschinen, Rundscheifmaschinen und Hohnringen konzipiert kommt in folgenden Industriezweigen zum Einsatz: Luft- und Raumfahrt (Turbinenschaufeln schleifen), Medizintechnik (Prothesen schleifen), Maschinenbau (Linearführungen, Kugelrollspindeln, Schnecken, Rotoren schleifen), Lagerhersteller (Kugel-, Rollenlagerringe schleifen). Messerindustrie (Wellen-, Scher und Rasiermesser schleifen).

Technische Daten Burri PM 550 T

Schleifschnecken:

Modul	0,5-16
Gangzahl	1-9
Scheibendurchmesser	bis 450 mm
Schleifscheibenbreite	bis 230 mm

Profilscheiben:

Modul	bis 40
Scheibendurchmesser	bis 550 mm
Schleifscheibenbreite	bis 150 mm
Gesamtleistungsbedarf	14 kW
Maschinengewicht	Ca. 1.700 Kg
Abmessungen (LxBxH)	3500 x 2500 x 1500 mm



Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine

Die Vorprofiliermaschine PM 550 T eignet sich zum Vorprofilieren keramisch gebundener Schleifscheiben und ist bei vielen namhaften Zahnrad-, Getriebe-, und Schleifscheibenherstellern weltweit im Einsatz. Für die Zahnradindustrie wurden für fast alle Anwendungen dialoggeführte Bedienoberflächen erstellt. Der Maschinenbediener gibt nur die Zahnraddaten ein und die Maschinensteuerung errechnet daraus die erforderliche Schleifscheibengeometrie und generiert das Abrichtprogramm.

Eine weitere Möglichkeit der Abrichtprogrammerstellung ist die Kombination mit dem Express CAM Modul aus dem Hause EZ-CAM (www.ezcam.de) Mit diesem Softwaremodul lassen sich fast alle Profilformen selbst erstellen oder in Form von DWG/DXF/IGES Dateien importieren und weiterverarbeiten. Ein speziell auf die PM-Maschine angepasster Postprozessor generiert das CNC-Abrichtprogramm. Die NC Daten werden anschließend per Netzwerk oder USB-Stick an die Maschinensteuerung übertragen.

***Optional kann ein Wuchtsystem nachgerüstet werden, das die Schleifscheiben vollautomatisch auswuchtet.**