

- HIS-Home ▶
- Innovative Projekte ▶
- Kegelradprüfmaschinen ▶
- Schneckenradprüfmaschinen ▶
- 2-Flankenprüfmaschinen ▶



Maschinentypen ▼

HIS-IndustrieService GmbH  
Kruppstr. 82-100  
D - 45145 Essen  
T: +49 201 4306007  
F: +49 201 4306008  
E: info@his-essen.de  
I : www.his-essen.de

- Produkte
- Antriebstechnik
- Verzahnungsmaschinen
- Rundsleifmaschinen
- Zahnradsleifmaschinen
- Messtechnik
- Kontakt

Maschinenart	2- Flankenmessgerät für Stirnräder
Hersteller	Geartec
Typ	GMS 32
Zustand	neu
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Spannaufnahmen



**Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine**

Das Zahnradprüfgerät GMS-32 ist konzipiert für die universelle 2-Flankenwälzprüfung von Zahnradern und wurde unter Berücksichtigung der neusten Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der Messtechnik entwickelt und hergestellt. Hier können Verzahnungen mit Gerad- oder auch Schrägverzahnung fliegend oder zwischen Spitzen gespannt und vermessen werden.

Technische Daten GMS 32	
Modulbereich	0.1-2.0 mm
<b>Einstellbarer Achsabstand</b>	
Achsabstand mit und ohne Spitzenaufsatz	15-90 mm
Achsabstand mit Achsdistanzreduktion	0-80 mm
<b>Einstellschlitten, Meisterrad</b>	
Vertikaler Verschieberegion	50 mm
Max. Raddurchmesser zw. Spitzen	78 mm
Max. Radgewicht	0.5 kg
Lehrzahnradorn, Durchmesser	12,7 h4
<b>Messschlitten, Prüfling</b>	
Max. Raddurchmesser zw. Spitzen	110 mm
Max. Werkstücklänge zw. Spitzen, normal	110 mm
Max. Werkstückgewicht	0.5 kg
Einstellbare Messkräfte	0-8 N
Messunsicherheit	Unter 1 µm
Wiederholbarkeit	Unter 1 µm



**Einflanken- u. 2-Flankenwälzprüfung**

Im Zuge der immer stärker werdenden Qualitätsanforderungen an Getrieben und Verzahnungsteilen, erlangen neben den herkömmlichen Mess- und Prüfmethode (Taktile Messungen, 3D Messungen), die Einflanken-, die 2-Flankenwälzprüfung und die Geräuschprüfung immer mehr an Bedeutung. Diese Prüfverfahren eignen sich besonders zur Ermittlung von Fehlern in der Zahnradgeometrie wie Rund- und Planlaufesigenschaften, Wälzabweichungen oder Teilungsfehler. Wälzprüfmaschinen werden zur schnellen 100%-Qualitätskontrolle von fertig bearbeiteten Zahnradern eingesetzt, um die Qualität von Verzahnungen zu bewerten. Es wird eine praxisnahe Einbausituation einer Verzahnung außerhalb des Getriebes unter realen Belastungsverhältnissen simuliert und im Anschluss ausgewertet. Abweichungen in der Verzahnungsgeometrie, Bearbeitungsfehler durch defekte Werkzeuge sowie Beschädigungen der Verzahnungen können so bereits vor der Montage erkannt und eliminiert werden.

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: [service@gearmachines.de](mailto:service@gearmachines.de)