

- HIS-Home ▶
- Innovative Projekte ▶
- Kegelradprüfmaschinen ▶
- Schneckenradprüfmaschinen ▶
- 2-Flankenprüfmaschinen ▶

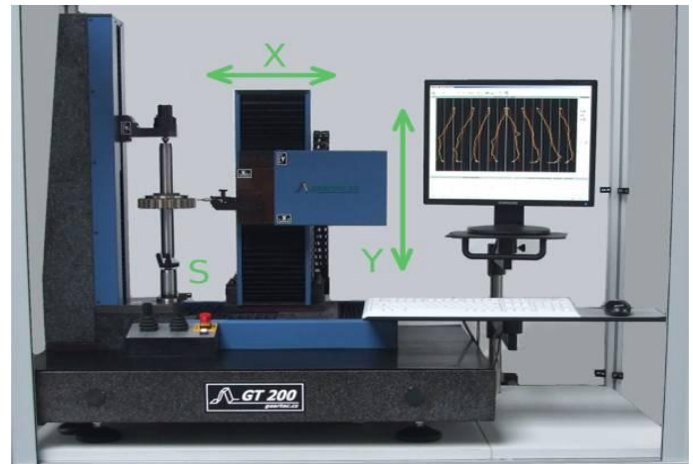


Maschinentypen ▼

HIS-IndustrieService GmbH  
Kruppstr. 82-100  
D - 45145 Essen  
T: +49 201 4306007  
F: +49 201 4306008  
E: info@his-essen.de  
I : www.his-essen.de

- Produkte
- Antriebstechnik
- Verzahnungsmaschinen
- Rundscheifmaschinen
- Zahnradscheifmaschinen
- Messtechnik
- Kontakt

Maschinenart	Universal Verzahnungsmessgerät
Hersteller	Geartec
Typ	GT 200
Zustand	NEU
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Spannaufnahmen

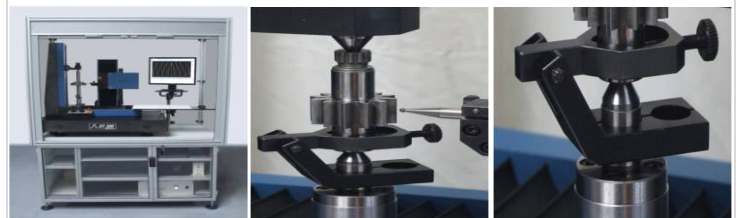


**Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine**

Das Gerät wurde unter Berücksichtigung der neuesten Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der Meßtechnik entwickelt und hergestellt. Es ist möglich, dass Gerät im Messraum und auch direkt im Herstellungsprozeß einzusetzen  
Das Gerät ist für die Messung von Stirnrädern mit Gerad- oder Schrägverzahnung bestimmt. Unter Einsatz entsprechender Software und Zubehör kann das Gerät zur Messung von Innenverzahnungen, Wälzfräsern und Stoßrädern ebenfalls verwendet werden.

**Technische Daten GT 200**

max. Durchmesser	200 mm
Bereich der gemessenen Module	ca. 0.5 – 6 mm
Max. Gewicht der gemessener Teile	Ca. 10 kg
Max. senkrechter Hub, Achse Y (max. gemessene Länge der Teile)	250 mm
Max. Spitzenweite	500 mm
Max. waagerechter Hub, Achse X	160 mm



**Einflanken- u. 2-Flankenwälzprüfung**

Im Zuge der immer stärker werdenden Qualitätsanforderungen an Getrieben und Verzahnungsteilen, erlangen neben den herkömmlichen Mess- und Prüfmethode (Taktile Messungen, 3D Messungen), die Einflanken-, die 2-Flankenwälzprüfung und die Geräuschprüfung immer mehr an Bedeutung.

Diese Prüfverfahren eignen sich besonders zur Ermittlung von Fehlern in der Zahnradgeometrie wie Rund- und Planlaufeigenschaften, Wälzabweichungen oder Teilungsfehler. Wälzprüfmaschinen werden zur schnellen 100%-Qualitätskontrolle von fertig bearbeiteten Zahnrädern eingesetzt, um die Qualität von Verzahnungen zu bewerten.

Es wird eine praxisnahe Einbausituation einer Verzahnung außerhalb des Getriebes unter realen Belastungsverhältnissen simuliert und im Anschluss ausgewertet.

Abweichungen in der Verzahnungsgeometrie, Bearbeitungsfehler durch defekte Werkzeuge sowie Beschädigungen der Verzahnungen können so bereits vor der Montage erkannt und eliminiert werden.

**Auswertung:**

- Zweiflankenabweichung  $F_i''$ ,  $f_i''$ ,  $F_r''$
- DIN, AGMA, ISO, BS
- Achsabstandschwankung  $Aa''$
- FFT- Analyse
- Rollenmass, Zahnweitenmass

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: [service@gearmachines.de](mailto:service@gearmachines.de)