

- HIS-Home ▶
- Innovative Projekte ▶
- Kegelradprüfmaschinen ▶
- Schneckenradprüfmaschinen ▶
- 2-Flankenprüfmaschinen ▶

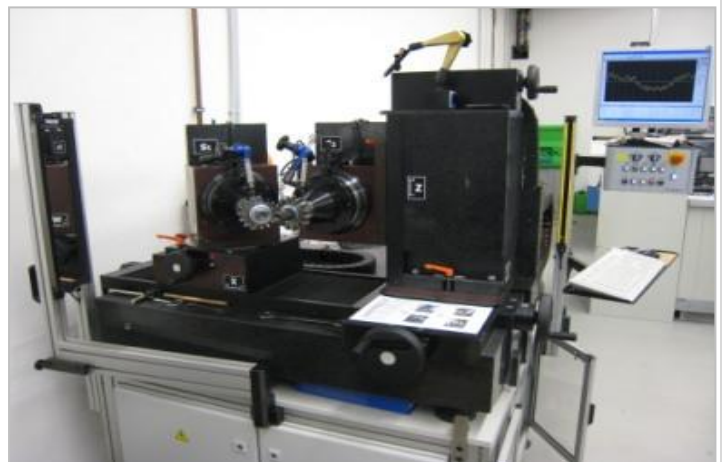


Maschinentypen ▼

HIS-IndustrieService GmbH
Kruppstr. 82-100
D - 45145 Essen
T: +49 201 4306007
F: +49 201 4306008
E: info@his-essen.de
I : www.his-essen.de

- Produkte
- Antriebstechnik
- Verzahnungsmaschinen
- Rundsleifmaschinen
- Zahnradsleifmaschinen
- Messtechnik
- Kontakt

Maschinenart	Einflankenprüfgerät für Kegelräder
Hersteller	Geartec
Typ	GTB 500
Zustand	NEU
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Spannaufnahmen

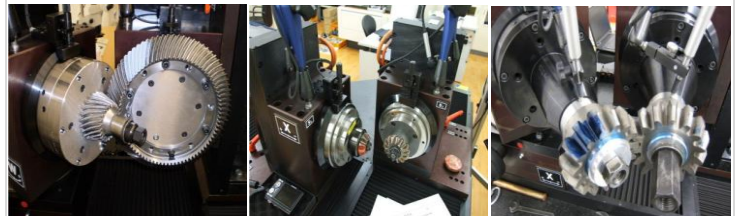


Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine

Die Kegelradprüfmaschine **GTB 500** ist konzipiert für die universelle Einflankenwälzprüfung von Kegelrädern, Kronenrädern und Zahnrädern und wurde unter Berücksichtigung der neusten Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der Messtechnik entwickelt und hergestellt. Hier können Verzahnungen mittels Einflanken- und Zweiflankenwälzprüfung vermessen und graphisch ausgewertet werden.

Technische Daten GTB 500

Max. Raddurchmesser	500 mm
Spindelbohrung Rad	90 mm
Spindelbohrung Ritzel	90 mm
Max. Einbaumass, Rad	450 mm/275 mm
Hypoid Verstellung	+/- 50mm
Winkelverstellung	0-180 Grad
Max. Drehzahlen	50 U/min
Bremse	60 Nm
Max. Radgewicht 30Kg	650 mm
Abmessungen L X B X H	1000 x 1000 x 1500
Maschinengewicht ca.	1000 kg
Genauigkeit DIN 3965/ Class 1	



Diese Prüfverfahren eignen sich besonders zur Ermittlung von Fehlern in der Zahnradgeometrie wie Rund- und Planlaufeigenschaften, Wälzabweichungen oder Teilungsfehler. Hier wird eine praxisnahe Einbausituation einer Verzahnung außerhalb des Getriebes unter realen Belastungsverhältnissen simuliert und im Anschluss ausgewertet. Abweichungen in der Verzahnungsgeometrie, Bearbeitungsfehler durch defekte Werkzeuge sowie Beschädigungen der Verzahnungen können so bereits vor der Montage erkannt und eliminiert werden.

Folgende Parameter können hier gemessen werden:

- Einflankenwälzabweichung F_i' , f_i' , f_l' , f_k'
- Zweiflankenwälzabweichung F_i'' , f_i''
- Flankenspiel
- Rundlauf und Rundheit
- Teilungsabweichungen F_p , f_p , f_u
- Rundlauffehler F_r
- FFT-Analyse

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: service@gearmachines.de