

HIS-Home ▶

Innovative Projekte ▶

Kegelradprüfmaschinen ▶

Schneckenradprüfmaschinen ▶

2-Flankenprüfmaschinen ▶



Maschinentypen ▼

HIS-IndustrieService GmbH  
Kruppstr. 82-100  
D - 45145 Essen  
T: +49 201 4306007  
F: +49 201 4306008  
E: info@his-essen.de  
I : www.his-essen.de

Produkte

Antriebstechnik

Verzahnungsmaschinen

Rundsleifmaschinen

Zahnradfleifmaschinen

Messtechnik

Kontakt

Maschinenart	Einflankenprüfgerät für Kegelräder
Hersteller	Klingelberg
Typ	PSKE 900
Zustand	Gebrauchtmaschine
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Spannaufnahmen



**Ausführung/ Details:**

Die Kegelradprüfmaschine Klingelberg PSKE 900 ist konzipiert für die universelle Einflankenwälzprüfung von Kegelrädern und Kronenrädern. Lieferbar als Gebrauchtmaschine oder als Retrofit, generalüberholt mit neuester Steuerungssoftware und Auswerteeinheit der Firma Geartec.

Auf Wunsch organisieren wir Aufbau, Inbetriebnahme, Einweisung und Schulung in Ihrem Haus.

**Technische Daten**

Max. Raddurchmesser	500 mm
Spindelbohrung Rad	90 mm
Spindelbohrung Ritzel	90 mm
Max. Einbaumass, Rad/ Ritzel	100...350 mm/ 100...350 mm
Hypoid Verstellung	Keine
Winkelverstellung	45-135 grad
Max. Messdrehzahlen	30 U/min
Bremse	Mechanisch
Max. Radgewicht	50 kg
Abmessungen L X B X H	1300 x 1300 x 1500 mm
Maschinengewicht ca.	1800 kg



Hier können Verzahnungen mittels Einflanken- und Zweiflankenwälzprüfung vermessen und graphisch ausgewertet werden.

Diese Prüfverfahren eignen sich besonders zur Ermittlung von Fehlern in der Zahnradgeometrie wie Rund- und Planlaufesigenschaften, Wälzabweichungen oder Teilungsfehler.

Hier wird eine praxisnahe Einbausituation einer Verzahnung außerhalb des Getriebes unter realen Belastungsverhältnissen simuliert und im Anschluss ausgewertet.

Abweichungen in der Verzahnungsgeometrie, Bearbeitungsfehler durch defekte Werkzeuge sowie Beschädigungen der Verzahnungen können so bereits vor der Montage erkannt und eliminiert werden.

Folgende Parameter können hier gemessen werden:

- Einflankenwälzabweichung  $F_i'$ ,  $f_i'$ ,  $f_l'$ ,  $f_k'$
- Flankenspiel
- Rundlauf und Rundheit
- Teilungsabweichungen  $F_p$ ,  $f_p$ ,  $f_u$
- Tragbild mit Digitalkamera
- Rundlauffehler  $F_r$
- FFT-Analyse

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: [service@gearmachines.de](mailto:service@gearmachines.de)