

## MASCHINEN-DATENBLATT Klingelberg HNC 35 S

Maschinenart	Schneckenschleifmaschine, Gewinde-, Rotorenschleifmaschine
Hersteller	KLINGELBERG
Typ	HNC 35 S
Zustand	Gebrauchtmaschine /CNC Umbau
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Diverse Aufnahmen, Vorrichtungen



### Ausführung / Details

Lieferbar als Gebrauchtmaschine oder als CNC Umbau, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, Abnahme nach DIN und Hersteller-Norm, neue Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, 9-Achsen CNC-Steuerung Siemens 840 Dsl

### Technische Daten Klingelberg HNC 35 S

Schleifdurchmesser	350 mm
Schleiflänge	660 mm
Modul – min	6
Modul – max.	25
Spitzenhöhe	125 mm
Spannweite max	1330 mm
Zähnezahl - max.	99
Schleiftiefe	0-100 mm
Steigung	0,1- 999 mm
Schleifscheibendurchmesser	340-500 mm
Schleifscheibendrehzahl	75 – 2400 U/min
Gesamtleistungsbedarf	KW
Maschinengewicht ca.	14 t



### Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine

Die Schneckenschleifmaschine Klingelberg HNC 35 S wurde als Universalmaschine zum Schleifen von Schnecken im Bereich Landmaschinen, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen, Bergwerktechnik, Flugzeuge, Textilmaschinen etc. hergestellt. Sie kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden. Im Rahmen der Modernisierung wird die Maschine komplett in Einzelteilen zerlegt und im Anschluss unter Berücksichtigung neuester Erkenntnisse und Technologien, in eine Hochleistungsschneckenschleifmaschine mit einer modernen CNC-Steuerung Siemens 840 Dsl umgerüstet. Nach der Modernisierung entspricht die Maschine den anerkannten Regeln der Technik gemäß den Berufsgenossenschaftlichen UVV, dem Gesetz über technische Arbeitsmittel, den VDE- Vorschriften sowie der DIN 31001 (Schutzeinrichtungen) und erfüllt die Anforderungen der CE-Norm.

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: [service@gearmachines.de](mailto:service@gearmachines.de)