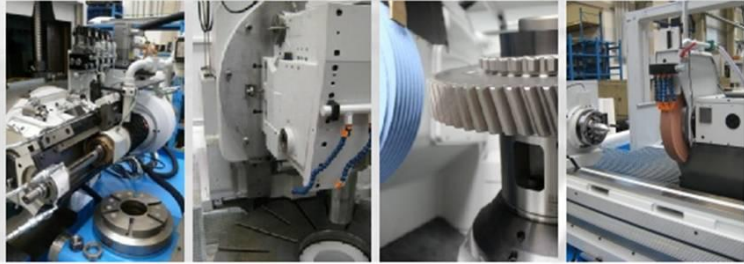


"Ressourcen erkennen und gemeinsam die Ziele erreichen"

- HIS - Home ▶
- Aktuelle Projekte ▶
- Kooperationen ▶
- Wertgutachten ▶
- Leasing / Finanzierungen ▶



Maschinentypen ▼

HIS-IndustrieService GmbH
Kruppstr. 82-100
D - 45145 Essen
T: +49 201 4306007
F: +49 201 4306008
E: info@his-essen.de
I : www.his-essen.de

- Produkte
- Antriebstechnik
- Verzahnungsmaschinen
- Rundschleifmaschinen
- Zahnradschleifmaschinen
- Messtechnik
- Kontakt

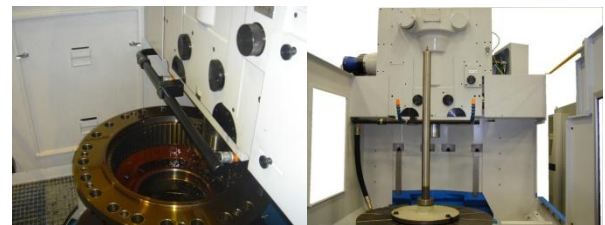


Maschinenart	Zahnradstoßmaschine
Hersteller	Lorenz
Typ	LS 424 CNC
Zustand	Generalüberholt
Steuerung	SINUMERIK 840 D SL
Baujahr	1989/....
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	

Ausführung / Details

CNC Umbau, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, Abnahme nach DIN und Hersteller-Norm, neue Elektrik, Hydraulik u. Schmierung, CNC-Steuerung Siemens 840 D SL

Technische Daten LS 424 CNC	
max. Werkstück-Ø	420 mm
Tisch-Ø	400 mm
max. Teilkreis Ø Außenverzahnung	420 mm
max. Ø Teilkreis f. Innenverz.	370 mm
max. Verzahnbreite Geradverzahnung	120 mm
max. Tischbelastung	1150 kg
Anschlußwert	45 kVA
Stoßkopf	
max. Modul	8 mm
max. Stößelhub	137 mm
Hubzahl Bereich 1	25...200 H/min
Hubzahl Bereich 2	100...800 H/min
Maschinenabmessungen	
Länge/Breit/Höhe	3,6m/3,3m/3m
Gewicht	8,5 t



Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine

Die Zahnradstoßmaschine LS 424 CNC wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Zahnrädern im Bereich Baumaschinen, Windkraftgetriebe, Werkzeugmaschinen, Bergwerktechnik, Flugzeuge, Textilmaschinen etc. entwickelt. Sie kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden. Sie wird hauptsächlich zum Schneiden von Stirnrädern mit Innen- oder Außenverzahnung verwendet. Mit zusätzlichen Softwareoptionen können auch verschiedene Typen von unrunder Zahnrädern, Nuten und Nockenscheiben bearbeitet werden. Durch Einsetzen einer schrägverzahnten Führung und entsprechendem Schneidrad, können auch schräg verzahnte Räder gestoßen werden. Unter Verwendung spezieller Schneidmesser können verschiedene Arten von Kupplungen sowie Evolventen- und Kerbverzahnungen produziert werden.

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: service@gearmachines.de