

MASCHINEN-DATENBLATT Modul ZFTK 500

Maschinenart	Kegelradfräsmaschine
Hersteller	WMW Modul
Typ	ZFTK 500 CNC
Zustand	CNC Umbau
Lieferung	Nach Absprache
Zubehör	Bedienanleitung; Späneförderer



© HIS IndustrieService GmbH

Ausführung / Details

CNC Umbau, komplett modernisiert, ausgelegt für höchste Leistung und Genauigkeit bei flexibler Fertigung, Abnahme nach DIN und Hersteller-Norm, Steuerung SINUMERIK 840 D SL; digitale Antriebstechnik SINAMICS;

Technische Daten Modul ZFTK 500 CNC

Max. Raddurchmesser	500 mm
Grösste Zahnbreite	71 mm
Modul max	10 mm
Teilkegellänge	310 mm
Zähnezahl	6-100
Eingriffswinkel	15-30 Grad
Schwenkwinkel max.	0-90 Grad
Distanz Werkstückspindel – Kegelspitze	80-450 mm
*Spindelaufnahme metrisch	160/ 100 mm
Messerkopfdurchmesser	450 mm
Frässpindeldrehzahlbereich	28-56 U/min
Gesamtleistungsbedarf	16 KVA
Maschinengewicht ca	10.000 kg



Hauptanwendungen und Funktionen der Maschine

Die Kegelradfräsmaschine ZFTK 500 CNC wurde als Universalmaschine zur Herstellung von Kegelrädern im Bereich Landmaschinen, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen, Bergwerktechnik, Flugzeuge, Textilmaschinen etc. modernisiert. Sie kann sowohl für Einzelfertigung, Kleinserienfertigung als auch für die Massenfertigung eingesetzt werden. Im Rahmen der Modernisierung wird die Maschine komplett in Einzelteilen zerlegt und im Anschluss unter Berücksichtigung neuester Erkenntnisse und Technologien, in eine Hochleistungskegelradfräsmaschine mit einer modernen CNC-Steuerung Siemens 840 D umgerüstet. Nach der Modernisierung entspricht die Maschine den anerkannten Regeln der Technik gemäß den Berufsgenossenschaftlichen UVV, dem Gesetz über technische Arbeitsmittel, den VDE- Vorschriften sowie der DIN 31001 (Schutzeinrichtungen) und erfüllt die Anforderungen der CE-Norm.

Möchten Sie mehr Informationen?

Kontakt: J. Hildebrandt

Tel. +49 (0) 201 4306007 • Email: service@gearmachines.de